



Seminario formativo

Componenti strutturali in acciaio in accordo a
EN 1090-1

Impatto sui processi di progettazione, fabbricazione e
installazione.

23 settembre 2014 ore 8,30

Sala Convegni ENAIP FVG
Via Leonardo da Vinci, 27
Pasian di Prato (UD)



COLLEGIO DEI PERITI INDUSTRIALI
PERITI INDUSTRIALI LAUREATI DELLA
PROVINCIA DI UDINE

E DEI



Collegio dei Geometri e dei Geometri Laureati
della Provincia di Udine



La partecipazione all'evento per gli iscritti a Ordini e Collegi Professionali darà diritto ai
Crediti Formativi Professionali previsti per i diversi Ordini e Collegi secondo i rispettivi regolamenti.

Richiesta di accreditamento in corso all'Ordine degli Ingegneri



Seminario formativo su EN 1090-1

Obiettivi del Seminario:

Il seminario è organizzato per fornire indicazioni chiare ed operative sull'applicazione dei requisiti di progettazione degli elementi strutturali in acciaio saldato in conformità alla norma armonizzata EN 1090-1 in vigore dal 1° luglio 2014.

La presenza di un legale vuol fornire anche risposte ai molti interrogativi sull'applicazione della marcatura CE ed i collegamenti della stessa con i requisiti legislativi del DM NTC del 2008. La trattazione di un esperto degli strumenti di marcatura intende assicurare adeguata informazione sulla corretta emissione e sulla lettura dei dati di prestazione dei documenti che accompagnano i prodotti in ingresso in cantiere

Le parti riguardanti l'applicazione nei processi di lavorazione hanno l'obiettivo di fornire la corretta informazione sulle prescrizioni operative che devono garantire il mantenimento dei requisiti progettuali.

Destinatari

Il seminario è rivolto in particolare a professionisti che sviluppino progettazione di elementi strutturali in acciaio saldato e/o con assemblaggio meccanico, nonché a Direzioni Lavori e Collaudatori di opere.

Di interesse particolare anche per aziende di fabbricazione di componenti strutturali in acciaio, in particolar modo se sviluppano attività di progettazione in proprio.

L'evento è in corso di accreditamento presso i diversi ordini per l'attribuzione dei crediti formativi.

Informazioni tecnico-logistiche

Costo di partecipazione : € 60,00

La quota di partecipazione include i due coffee break

Su richiesta verrà consegnato attestato di partecipazione, verso gli ordini che avranno accreditato l'evento saranno predisposti riepiloghi dei partecipanti. Richiesta la firma di ingresso e di uscita per la sessione mattutina e per quella pomeridiana.

Il materiale riepilogativo degli interventi verrà messo a disposizione su www.quasaronline.it

Successivamente al seminario verrà attivato un forum on line sull'argomento.

Organizzazione dell'evento a cura di:



Seminario formativo su EN 1090-1

Programma della Giornata
Coordinatore : Franco Diracca

▶ **8.30** Registrazione dei partecipanti

▶ **8.50** Saluti Enaip

▶ **9.00** Saluti Tuv Nord

Sessione mattutina

▶ **9.00** La progettazione strutturale ai fini della marcatura CE in accordo con EN 1090-1: la determinazione della Classe di Esecuzione

Relatore: Ing. Franco De Pizzol – IWE –
Ispettore EN 1090-1 TÜV NORD Italia

▶ **10.15** La scelta delle connessioni: giunti saldati e giunti bullonati

Relatore: Ing. Franco De Pizzol – IWE –
Ispettore EN 1090-1 TÜV NORD Italia

▶ **11.00** *Coffee break*

▶ **11.15** Elementi giuridici dell'applicazione della marcatura CE in conformità a EN 1090-1

Relatore: Avv Antonio Oddo - Studio in Milano -
Esperto di Diritto Comunitario

▶ «Question time» su elementi giuridici

▶ **13.00** Pausa Pranzo

Sessione pomeridiana

▶ **14.00** La posa di componenti strutturali in acciaio marcati CE

Relatore: Ing. Franco De Pizzol – IWE –
Ispettore EN 1090-1 TÜV NORD Italia

▶ **15.15** I Controlli Non Distruttivi più appropriati nei vari contesti costruttivi

Relatore: ing. Ivo Piasentier –Presidente GP Service

▶ **15.45** Introduzione agli acciai da costruzione e alle condizioni di collaudo

Relatore: per ind Andrea Querin – Direttore Laboratorio Metal Service

▶ **16.15** *Coffee break*

▶ **16.30** Gli strumenti di marcatura CE, quali sono dopo l'applicazione del CPR 305/11 e come si verificano

Relatore: per ind. Franco Diracca – Esperto marcature CE –
Consulente SG cert CEPAS nr 001

▶ **17.15** La gestione dei piani di saldatura e dei controlli, della tracciabilità: l'ausilio informatico per la gestione

Relatore: Dott Luca Diracca – Progettista software «3834-1090» - Amministratore Quasar srl

▶ **18.00** «Question time» su elementi tecnici, lancio forum su piattaforma «Quasaronline»

▶ **18.30** Chiusura lavori e consegna attestati

Organizzazione dell'evento a cura di:

Seminario formativo su EN 1090-1

23 settembre 2014 ore 8,30 – 18,30

- Sala convegni ENAIIP - Via Da Vinci, Pasian di Pr (UD)

Scheda di Adesione

Riferimenti del partecipante

Nome e cognome: _____

Indirizzo completo: _____

Indirizzo e-mail: _____

Attività professionale: ☐ Progettista ☐ Strutturista ☐ Direttore lavori ☐ Collaudatore ☐ Altro

Azienda: ☐ Studio professionale ☐ Costruttore ☐ Carpenteria ☐ Ente pubblico ☐ Altro

Viene richiesto il rilascio dell'Attestato di partecipazione:

- ☐ No
☐ Sì Ordine /Collegio di appartenenza ☐ Ingegneri ☐ Per. ind. ☐ Geometri ☐ Architetti

Dati per la fatturazione

Cognome e nome /Ragione sociale: _____

Indirizzo: via/p.za _____ n. ____ città _____ (____)

Tel. _____ Indirizzo e-mail: _____

P. iva _____

Il pagamento della quota di iscrizione di € 60,00 dovrà essere effettuato entro 5 gg lavorativi prima dell'avvio del seminario presso le segreterie ENAIIP, tramite contante, assegno bancario non trasferibile o circolare intestato all'ENAIIP Friuli Venezia Giulia; oppure attraverso bonifico bancario a favore di:

**ENAIIP FVG / CREDIFRIULI Credito Cooperativo Friuli srl - Agenzia di Udine - Via Crispi 45.
IBAN IT 72 G 07085 12302 018210025310**

Per iscrizioni inviare il modulo compilato e copia del bonifico a:

ENAIIP FVG

Fax 0434 580797

pordenone@enaip.fvg.it

AUTORIZZAZIONE PER IL TRATTAMENTO DATI PERSONALI

Autorizzo il trattamento dei miei dati personali ai sensi della legge 196/2003. I dati non saranno né diffusi né comunicati a soggetti diversi da quelli che concorrono alla prestazione dei servizi richiesti.

Data

Firma

.....

.....



Seminario formativo su EN 1090-1

Dettaglio del Programma della Giornata

Franco De Pizzol

► **9.00 La progettazione strutturale ai fini della marcatura CE in accordo con EN 1090-1**

- Criteri di impostazione della norma, norma di prodotto ma rivolta al sistema, perchè
- Elementi che caratterizzano la norma (ITT, FPC)
- ITT da calcolo e da specifiche di fornitura (materiali)
- Metodi di dichiarazione (tab A1)
- Classi di esecuzione
- Elementi strutturali del giunto saldato, elementi costruttivi del giunto saldato (specifiche di progetto e specifiche di processo per garantire il progetto)

► **10.15 La concezione delle connessioni saldate e bullonate**

- La sezione resistente del giunto saldato
- L'ottenimento della sezione resistente
- Le modalità di funzionamento del giunto bullonato
- L'ottenimento del funzionamento desiderato

► **14.00 La posa in operadi componenti strutturali in acciaio**

- L'accettazione dei componenti strutturali in acciaio
- Le istruzioni di impiego, ovvero di posa in opera
- La movimentazione; la giunzione saldata; la giunzione bullonata; il trattamento superficiale
- Il controllo di posa in opera

Andrea Querin

► **15.45 La scelta dei materiali: Elementi caratteristici degli acciai da costruzione**

- Caratteristiche generali degli acciai da costruzione
- Condizioni tecniche di fornitura e collaudo degli acciai da costruzione secondo UNI EN 10025
- Documenti di controllo: la norma UNI EN 10204
- Difetti tipici dei prodotti materiali da costruzione
- La rintracciabilità dei materiali e il mercato globale

Ivo Piasentier

► **15.15 I Controlli Non Distruttivi più appropriati nei vari contesti costruttivi**

- Breve escursus sulle caratteristiche dei diversi CND e indicazione dei CND ottimali per materiali, spessori, posizioni/giunti
- Indicazione dei costi (ordini di grandezza) dei diversi CND
- Quando inserire controlli maggiori

Franco Diracca

16.30 Gli strumenti di marcatura CE, quali sono dopo l'applicazione del CPR 305/11 e come si verificano

- Quali i documenti di attestazione previsti dalla 1090
- Cosa accompagna il materiale e cosa no
- Quali controlli richiesti in ingresso in cantiere
- DoP e contenuti, significato di «npd» e quando ammesso
- Riferimenti DoP a certificati e prove
- Riferimenti dei valori a idoneità del prodotto
- Ruolo del fabbricante, del progettista e dei posatori

Luca Diracca

17.15 La gestione dei piani di saldatura e dei controlli, della tracciabilità: l'ausilio informatico per la gestione

- Cos'è il piano di saldatura, chi lo usa, lo compila e chi lo verifica
- Il piano e le posizioni o le marche ripetute in una commessa
- Cos'è il piano dei controlli, chi lo usa, lo compila e chi lo verifica
- Piano standard e richieste particolari
- La tracciabilità di: materiali base, materiali di apporto e gas, lavorazioni; quando e come si documenta
- Tracciabilità per commessa e per marca
- Usare un supporto informatico per:
 - Registrare
 - Impostare
 - Decidere
 - Controllare a fine commessa per ok a marcatura

Organizzazione dell'evento a cura di: